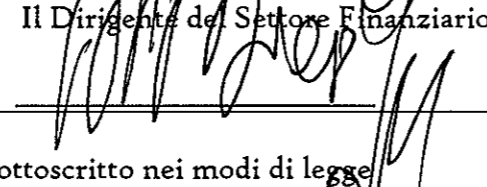
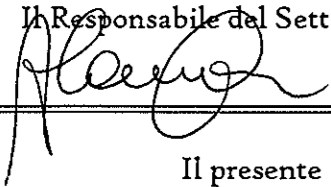


Delibera n. 72 del 27.07.2011

Visto per la conferma dei pareri di regolarità tecnica e contabile, ai sensi dell'art. 49, co.1° del d.lgs. 267/00

Il Responsabile del Settore

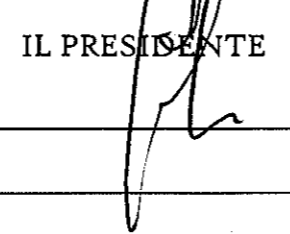
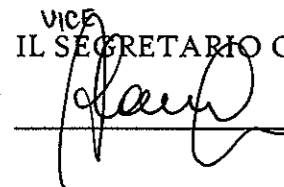
Il Dirigente del Settore Finanziario



Il presente verbale è stato approvato e sottoscritto nei modi di legge

VICE
IL SEGRETARIO GENERALE

IL PRESIDENTE



Il sottoscritto Vice-Segretario Generale, visti gli atti d'ufficio,

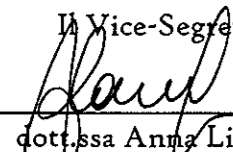
ATTESTA

- che copia della presente deliberazione è in pubblicazione all'Albo Pretorio on line della Provincia per quindici giorni consecutivi dal 28 LUG. 2011 al 12 AGO. 2011 ai sensi dell'art. 124, comma 1, del d.lgs.18.08.2000, n. 267 e ai sensi dell'art. 32 della Legge del 18.06.2009, n. 69;
- che è notificata in elenco al Sig. Presidente del Consiglio Provinciale e ai Sigg. Capigruppo Consiliari ex art. 125, del d.lgs.18.08.2000, n. 267 e ai sensi dell'art. 7, comma 8 e art. 11 comma 4 del Regolamento per l'organizzazione ed il funzionamento del Consiglio Provinciale.

Andria, 28 LUG. 2011

Il Vice-Segretario Generale

dott.ssa Anna Lisa CAMPOSEO

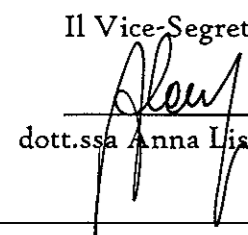


La presente deliberazione è dichiarata esecutiva:

Andria, 27 LUG. 2011

Il Vice-Segretario Generale

dott.ssa Anna Lisa CAMPOSEO



PROVINCIA di BARLETTA - ANDRIA - TRANI

ORIGINALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA PROVINCIALE

N. 72 DEL 27.07.2011

OGGETTO: Ricorrenza del 150° Anniversario della Unità d'Italia. XVIII Raduno Nazionale dell'ANFI nel territorio della Provincia di Barletta Andria Trani. Prelievo dal fondo di riserva.

L'anno duemila ~~undici~~ addì 27 del mese di LUGLIO
nel Palazzo della Provincia, a seguito di convocazione, si è riunita la Giunta Provinciale. Per la trattazione dell'argomento in oggetto risultano presenti o assenti:

- | | | | |
|----|-----------|------------|-------------------|
| 1. | VENTOLA | FRANCESCO | - Presidente |
| 2. | GIORGINO | NICOLA | - Vice Presidente |
| 3. | DI MARZIO | GIUSEPPE | - Assessore |
| 4. | CEFOLA | GENNARO | - " |
| 5. | CAMERO | POMPEO | - " |
| 6. | CAMPANA | DOMENICO | - " |
| 7. | SPINA | ANTONIA | - " |
| 8. | LOMBARDI | CARMELINDA | - " |
| 9. | DAMIANI | DARIO | - " |

Presente	Assente
X	
	X
X	
X	
X	
	X
X	
	X
X	

Assume la Presidenza il PRESIDENTE VENTOLA

Partecipa alla seduta il Vice Segretario Generale, dott.ssa Anna Lisa CAMPOSEO

Previa istruttoria del Settore Affari Generali, Organi Istituzionali, Contratti ed Espropriazioni della Provincia di Barletta Andria Trani, conclusasi con il parere favorevole di regolarità tecnico-amministrativa, espresso dal Dirigente del medesimo settore, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. n. 267/2000.

Il Presidente riferisce:

Premesso che:

- l'Associazione Nazionale Finanziari d'Italia, costituita ed eretta Ente Morale con R.D. 11 marzo 1929 n. 377, è posta sotto la tutela e la vigilanza del Ministro dell'Economia e delle Finanze;
- attualmente, l'Associazione è articolata in 280 Sezioni sparse in tutto il territorio nazionale e conta circa 30.000 soci;
- lo Statuto attualmente in vigore, approvato dal Ministro dell'Economia e delle Finanze con D.M. 5 ottobre 2001, all'art. 2, sancisce che l'A.N.F.I. fa parte integrante del Consiglio Nazionale delle Associazioni d'Arma ed è iscritta all'Albo delle Associazioni Combattentistiche e d'Arma tenuto dal Ministero della Difesa ai sensi del Decreto del Ministro della Difesa 5 agosto 1982;
- l'Associazione realizzerà, dal 29.09.2011 al 02.10.2011, nel territorio della Provincia di Barletta Andria Trani, nell'ambito della ricorrenza del 150° Anniversario della Unità d'Italia, il XVIII Raduno Nazionale dell'ANFI;
- che tra le finalità di questa Amministrazione rientrano le politiche di intervento idonee a favorire ed incentivare le iniziative volte alla promozione di eventi di interesse culturale e sociale, tali da assicurare anche un idoneo ritorno economico per il territorio della Provincia di Barletta Andria Trani e che in questo spirito, con nota del 06.06.2011, n. 15656, è stata comunicata all'Associazione Nazionale Finanziari d'Italia, la volontà di partecipare alla organizzazione dell'evento mediante la compartecipazione alle spese e sino alla concorrenza della somma di € 60.000,00=, a parziale copertura dei costi da sostenere;
- a seguito di tale manifestazione di volontà, l'ANFI, con nota del 01.07.2011, nel trasmettere il programma definitivo del raduno che vedrà coinvolte le tre città capoluogo di questa Provincia, considerata la particolare rilevanza che assumerà l'evento ai fini della promozione culturale, sociale ed economica, ha chiesto a questa Amministrazione di contribuire alla organizzazione dell'evento mediante sia la realizzazione di vari stampati quali manifesti, inviti, brochure, cartoline ricordo, di stendardi e di pennoni tricolori, di coccarde tricolori, di striscioni e bandiere, di annulli postali speciali che il pagamento di altri oneri quali quelli relativi al concerto, alla SIAE ed alla ospitalità;

Vista la nota n. 26439 del 19.07.2011, con la quale è stato chiesto al Dirigente del Settore Affari Generali, di procedere alla predisposizione degli atti consequenziali per il finanziamento della somma di € 60.000,00=, necessaria per l'organizzazione della manifestazione;

Valutata la validità della proposta nonché la notevole ricaduta in termini economici e di immagine sull'intero territorio provinciale;

Considerato che con provvedimento n. 23 del 24.06.2011, il Consiglio Provinciale ha approvato il bilancio di previsione 2011, il pluriennale 2011-2013 e la relativa relazione previsionale e programmatica;

Visto il prospetto allegato al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale, redatto dal Settore Finanziario di questo Ente;

Visto l'art. 166 del TUEL, il quale stabilisce che i prelievi dal fondo di riserva sono di competenza dell'organo esecutivo e possono essere deliberati entro il 31 dicembre di ogni anno;

LA GIUNTA PROVINCIALE

Udita la relazione del Presidente e condivisa la proposta;

Visti i pareri favorevoli di regolarità tecnico-amministrativa e contabile, espressi dai Dirigenti dei relativi Settori della Provincia di Barletta Andria Trani, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. n. 267/2000;

DELIBERA

1. Di compartecipare alla realizzazione del XVIII Raduno Nazionale dell'ANFI che si terrà dal 29.09.2011 al 02.10.2011, nel territorio della Provincia di Barletta Andria Trani, nell'ambito della ricorrenza del 150° Anniversario della Unità d'Italia, mediante la copertura di parte dei costi da sostenere per la realizzazione dell'evento e sino alla concorrenza di € 60.000,00=;
2. Di disporre, per i motivi in narrativa indicati, il prelievo di € 60.000,00= dal fondo di riserva del bilancio del corrente esercizio;
3. Di destinare l'importo prelevato dal fondo di riserva ad integrazione del capitolo indicato nel prospetto redatto dal Settore Finanziario, allegato al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale;
4. Di assegnare al Dirigente del Settore Affari Generali, Organi istituzionali, Contratti ed Espropriazioni, l'obiettivo gestionale inerente la compartecipazione di cui al precedente punto 1), demandando altresì allo stesso l'adozione di tutti gli atti necessari e consequenziali;
5. Di comunicare il presente provvedimento al Consiglio Provinciale.

La giunta, stante l'urgenza di provvedere, con separata e successiva votazione unanime, rende immediatamente esecutivo il presente atto ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D. Lgs. 267/2000.